



O AÇO OYSTERSTEEL

UM AÇO DE ALTO DESEMPENHO E BRILHO EXCEPCIONAL

Um relógio Rolex deve funcionar perfeitamente e conservar sua beleza mesmo nas condições mais extremas. Por essa razão, a Rolex utiliza o aço Oystersteel na fabricação de vários componentes do revestimento de seus relógios. O aço Oystersteel pertence à família dos aços 904L, superligas utilizadas principalmente nos setores de alta tecnologia, da indústria aeroespacial e da química.



O AÇO OYSTERSTEEL

UMA LIGA EXCEPCIONAL

Em 1985, a Rolex se tornou a primeira empresa relojoeira a usar um aço da família dos 904L para a fabricação das caixas de todos os seus relógios em aço. Os aços 904L são superligas cujas excelentes propriedades anti-corrosão são comparáveis às daquelas dos metais preciosos. Especialmente desenvolvido pela Rolex, o aço Oystersteel, além de ser extremamente resistente, oferece um brilho único. Os relógios Rolex fabricados com esse aço especial conservam toda sua beleza, mesmo quando submetidos a duras provas.

Do ponto de vista estético, o aço Oystersteel combina particularmente bem com o ouro amarelo ou Everose 18 quilates dos modelos em versões Rolesor (combinação de ouro e aço num mesmo relógio).

CRITÉRIOS DE FABRICAÇÃO EXTREMAMENTE RIGOROSOS

O processo de fabricação do aço Oystersteel – produzido exclusivamente pela marca – requer extremo rigor. Após uma primeira fusão, a liga é fundida novamente no vácuo, para purificar o material e eliminar todas as inclusões suscetíveis de reduzir sua resistência à corrosão e de ocasionar imperfeições na fase de polimento.

Graças ao seu Laboratório Central, a Rolex controla internamente a qualidade de cada etapa de fusão do aço Oystersteel que lhe é fornecido, especialmente por meio de um microscópio eletrônico de varredura que lhe permite detectar até o mais diminuto defeito de estrutura ou de superfície. Somente as remessas de aço que respondam às especificações extremamente exigentes da marca integram a produção.

FERRAMENTAS ESPECÍFICAS DESENVOLVIDAS PELA ROLEX

A Rolex controla todo o processo de fabricação dos componentes de aço Oystersteel de seus relógios em suas próprias instalações. As características físicas e a grande tenacidade do aço Oystersteel exigiram o desenvolvimento de ferramentas específicas e de métodos de trabalho particulares, seja para o recorte das placas laminadas e sua modelagem por estampagem, seja para a usinagem dos componentes. Tratamentos térmicos facilitam a moldagem do material. Para realizar a estampagem, foram desenvolvidas ferramentas com alto grau de rigidez, algumas delas de carboneto de tungstênio com revestimento antidesgaste. As operações são concluídas por um polimento que confere a cada peça um acabamento brilhante ou acetinado acima de qualquer comparação.